

MANUAL BANDSAW MACHINES

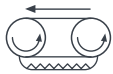


LEGENDA



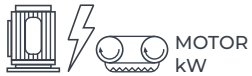
mm

Dimensioni della lama



m/min

Velocità lama metri/minuto

MOTOR
kW

Potenza motore lama

H₂O
kW

Potenza motore pompa acqua



kg

Peso della macchina

a x b x c
m

Dimensioni



mm

Altezza del piano di lavoro



Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio. Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti, contattare l'ufficio commerciale.

LEGEND

*Blade dimensions**Blade speed meters/minute**Blade motor power**Water pump power**Machine weight**Dimensions**Worktop height*

The indicated maximum cutting capacities refer to tubular sections. For cutting full sections, capacities are reduced. Cutting capacities refer to standard machines. Some options may reduce cutting capacities. For more information about it, contact our commercial department.

INDICE

INDEX

H27 SEGATRICI A NASTRO

◆ JUNIOR+G.....	4
◆ PHOENIX.....	6
◆ PHOENIX+VHZ.....	8
◆ HELIOS.....	10
◆ TRITON.....	12
◆ ANTARES.....	14
◆ ORION.....	16
◆ SENIOR+G.....	18
◆ TITAN+G.....	20
◆ MERCURY+G.....	22
◆ SATURN+G.....	24

H27 BANDSAW MACHINES

◆ JUNIOR+G.....	4
◆ PHOENIX.....	6
◆ PHOENIX+VHZ.....	8
◆ HELIOS.....	10
◆ TRITON.....	12
◆ ANTARES.....	14
◆ ORION.....	16
◆ SENIOR+G.....	18
◆ TITAN+G.....	20
◆ MERCURY+G.....	22
◆ SATURN+G.....	24

OPTIONAL.....	26
DOTAZIONI ACCESSORIE.....	28
SCIVOLI.....	30
TABELLE COMPARATIVE.....	32
GUIDA ALL'ACQUISTO.....	34
LUBRIFICANTI.....	36

OPTIONAL.....	26
ACCESSORY EQUIPMENTS.....	28
SLIDES.....	30
COMPARATIVE TABLES.....	32
PURCHASING GUIDE.....	34
LUBRICANTS.....	36

JUNIOR+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT

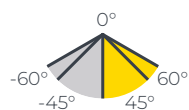


STANDARD

- ◆ Cilindro lettura tensione lama con manometro
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°
- ◆ Visualizzazione immediata dell'angolo leggibile sulla scala graduata
- ◆ Solida morsa in ghisa e pratica leva per il bloccaggio rapido del pezzo
- ◆ Finecorsa per l'arresto della lama a fine taglio
- ◆ Freno idraulico per l'utilizzo anche in modalità gravitazionale



- ◆ Blade tension reading cylinder with pressure gauge
- ◆ Head rotation angle with stops at 0° and 60°
- ◆ Immediate visualisation of the angle readable on a graduated scale
- ◆ Solid cast iron vice and practical lever for a fast piece clamping
- ◆ Blade stopping limit switch at the end of the cut
- ◆ Hydraulic brake for a use even in gravitational mode



mm	∅	b	a	b	a	b	a
0°	220	210	120x250	210x210	axb	axb	axb
45°	150	145	145x145	145x145	axb	axb	axb
60°	90	85	85x85	85x85	axb	axb	axb

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RE2GJ - RE1GJ - C2 - FM...RSE



Cilindro idraulico per regolare la velocità di discesa dell'arco durante l'uso in modalità gravitazionale.

Hydraulic cylinder for head descent speed control during use in gravitational mode.



Quadro elettrico con comandi ausiliari a 24V AC.

Electrical panel with 24V AC auxiliary controls.



Grande manometro per visualizzare in modo chiaro ed immediato la tensione della lama.

Large pressure gauge to view in a clear and immediate way the blade tension.

lxhxs
 2450x27x0,9
 mm

35-70
 m/min

MOTOR

 1,1
 kW

H2O

 0,03
 kW

KG
 205
 kg

0,7x1,6x1,3 m
 axbxc

840±10
 mm



PHOENIX

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



STANDARD

- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco



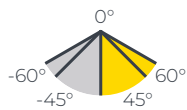
- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever

OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G
 - SR D - PAT 0°

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RE2G - RE1G - C2 - CRECP - CRES - RRS - FM...RSE



mm	∅	b axb	a b axb	a b axb
0°	220	215	130x250	215x230
45° ↓	150	150	150x150	200x135
60° ↓	90	90	90x90	90x90



Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata.

Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.



Pannello comandi semplice e intuitivo per gestire le funzionalità della segatrice.

Simple and user-friendly control panel to manage the functions of the band saw machine.

lxhxs
 2450x27x0,9
 mm

35-70
 m/min

MOTOR

 0,75
 kW

H2O

 0,06
 kW

KG
 270
 kg

0,75x1,4x1,5 m
 axbxc

985±10
 mm



PHOENIX+VHZ

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



STANDARD

- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco



- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever

OPTIONAL

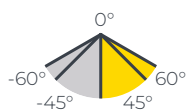
OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G
 - SR D - PAT 0°

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS

RE2G - RE1G - C2 - CRECP - CRES - RRS - FM...RSE



mm	∅	b axb	a b	a b	a b
0°	220	215	130x250	215x230	
45° ↓	150	150	150x150	200x135	
60° ↓	90	90	90x90	90x90	



Robusto pannello comandi in acciaio in posizione ergonomica per gestire le funzionalità della segatrice. Motore lama gestito da inverter elettronico, con possibilità di scelta della velocità rotazione lama da 16 a 120 m/min.

Highly resistant steel control panel ergonomically positioned for full control of all bandsaw operating functions. Blade motor managed by electronic inverter, with the possibility of choosing the blade rotation speed from 16 to 120 m/min.

lxhxs
 2450x27x0,9
 mm

0÷120
 m/min

MOTOR

 1,1
 kW

H2O

 0,06
 kW

KG
 290
 kg

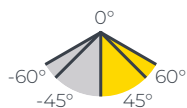
0,75x1,4x1,5 m
 axbxc

985±10
 mm



HELIOS

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



mm	∅	a b	a b	a b
0°	240	240	210x280	240x260
45° ↓	185	175	140x180	200x165
60° ↓	115	110	110x110	110x110



STANDARD

- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
- ◆ Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata



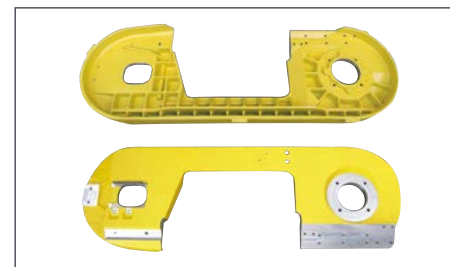
- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever
- ◆ Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease

OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G - VHZ - SR D - PAT 0°

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS
 RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy suitable to dampen vibrations.



Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata.

Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

l x h x s
 2700x27x0,9
 mm

35-70
 m/min

HELIOS

MOTOR

0,75
 kW

MOTOR

1,1
 kW

HELIOS+VHZ

0÷120
 m/min

H2O

0,06
 kW

280
 kg

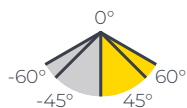
0,8x1,4x1,5 m
 a x b x c

985±10
 mm



TRITON

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



mm	∅	b	a	a	a
		axb	axb	axb	axb
0°	240	240	210x280	240x260	
45° ↓	185	175	140x180	200x165	
60° ↓	115	110	110x110	110x110	

STANDARD

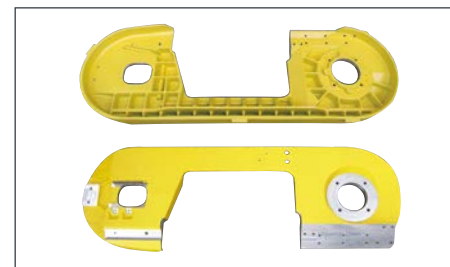
- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
 - ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
 - ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
 - ◆ Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata
- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
 - ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
 - ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever
 - ◆ Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease

OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G
 - VHZ - SR D - PAT 0°

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS
 RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy suitable to dampen vibrations.



Riduttore ad albero portante ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata ed esente da manutenzione (ingrassaggio).

Bearing shaft reducer with helical tooth gears, case-hardened, ground and lubricated with long-lasting, maintenance-free grease (greasing).



Robusto pannello comandi in acciaio in posizione ergonomica per gestire le funzionalità della segatrice.

Heavy-duty steel control panel, ergonomically positioned for full control of all bandsaw operating functions.

l x h x s
 2700x27x0,9
 mm

35-70
 m/min

TRITON

MOTOR

1,3
 kW

0÷120
 m/min

TRITON+VHZ

MOTOR

1,1
 kW

H2O

0,08
 kW

335
 kg

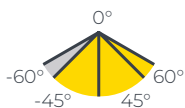
0,8x1,4x1,5 m
 axbxc

950±10
 mm



ANTARES

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



mm	∅	a b	a b	a b
0°	200	200	200x200	240x200
45° ↓	180	175	135x180	200x140
60° ↓	100	100	105x105	105x105
45° ↑	140	135	125x145	170x105



STANDARD

- ◆ Morsa chiusura materiale inclinata di 45° verso sinistra che non necessita di essere spostata per effettuare tagli sia a destra che a sinistra
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 45°, 60° e -45°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
- ◆ Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata



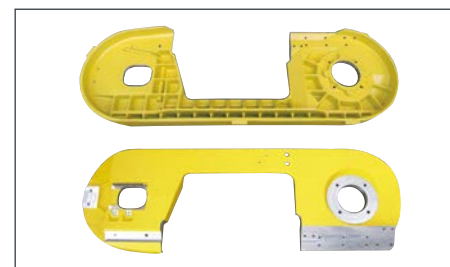
- ◆ Material clamping vice 45° inclined to the left which has not to be shift for the left or right cut
- ◆ Head rotation angle stop at 45°, 60° and -45°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever
- ◆ Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease

OPTIONAL OPTIONAL

VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G - VHZ

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy suitable to dampen vibrations.



Gruppo morsa: avvicinamento della slitta tramite vite trapezia; bloccaggio rapido del materiale con leva per ripetizione di tagli multipli.

Vice unit: slide approach through trapezoidal screw; quick material clamping by lever for multiple cuttings sequence.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

ANTARES

MOTOR
1,3
kW

0÷120
m/min

ANTARES+VHZ

MOTOR
1,1
kW

H2O
0,08
kW

KG
380
kg

1,1x1,4x1,5 m
axbxc

960±10
mm



ORION

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
 MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



STANDARD

- ◆ Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco



- ◆ Manual positioning closing vice with fast clamping system
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever

OPTIONAL

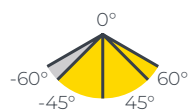
OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - DM - MT
 - KIT G - VH Z - SR DS

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS

RE1G - RE2G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



mm	∅	a b	a b	a b
0°	240	240	200x310*	240x270
45° ↓	175	170	170x170	240x155
60° ↓	110	105	105x105	140x100
45° ↑	150	135	125x145	240x65

*Standard 280 mm



Riduttore ad albero portante ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata ed esente da manutenzione (ingrassaggio).

Bearing shaft reducer with helical tooth gears, case-hardened, ground and lubricated with long-lasting, maintenance-free grease (greasing).



Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra.

The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left.



Vasca refrigerante di 20 L posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia ed il riempimento.

20 L coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

ORION

MOTOR
1,3
kW

0÷120
m/min

ORION+VHZ

MOTOR
1,1
kW

H2O
0,08
kW

KG
475
kg

0,9x1,5x1,5 m
axbxc

990±10
mm



SENIOR+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT

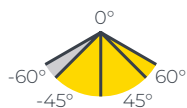


STANDARD

- ◆ Cilindro lettura tensione lama con manometro
- ◆ Rotazione arco per eseguire taglia da -45° a +60°
- ◆ Guidalama ad azione combinata di cuscinetti laterali, placchette widia e cuscinetto premittore
- ◆ Solida morsa in ghisa e pratica leva per il bloccaggio rapido del pezzo
- ◆ Finecorsa per l'arresto della lama a fine taglio
- ◆ Freno idraulico di serie per l'utilizzo anche in modalità gravitazionale



- ◆ Blade tension reading cylinder with pressure gauge
- ◆ Head rotation from -45° up to +60°
- ◆ Blade guide with combined action of side bearings, carbide plates and top bearing
- ◆ Solid cast iron vice and practical lever for a fast piece clamping
- ◆ Blade stopping limit switch at the end of the cut
- ◆ Hydraulic brake standard mounted for a use even in gravitational mode



mm	∅	a b	a b	a b
0°	260	260	250x350	260x260
45° ↓	230	165	110x240	165x165
60° ↓	150	90	90x150	90x90
45° ↑	200	170	60x260	260x100

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RE2GJ - RE1GJ - C2 - FM...RSE



Morsa taglio con scorrimento per eseguire tagli da -45° (sinistra) fino a +60° (destra).

Cutting vice which slides for the angle cutting from -45° (left) up to +60° (right).



Cilindro idraulico per regolare la velocità di discesa dell'arco durante l'uso in modalità gravitazionale.

Hydraulic cylinder for head descent speed control during use in gravitational mode.



Quadro elettrico con comandi ausiliari a 24V AC protetto contro le correnti magnetiche e termiche.

Electrical panel with 24V AC auxiliary controls protected against magnetic and thermal currents.

l x h x s
3160x270x0,9
mm

35-70
m/min

MOTOR
 1,5
kW

H2O
 0,03
kW

KG
360
kg

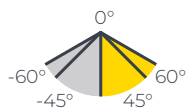
0,9x1,8x1,5 m
a x b x c

870±10
mm



TITAN+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



mm	∅	a b axb	a b axb	a b axb
0°	260	260	260x370	260x370
45° ↙	260	260	120x290	260x260
60° ↘	180	180	90x190	180x180



STANDARD

- ◆ Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- ◆ Finecorsa d'arresto lama a fine taglio
- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- ◆ Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- ◆ Blade stopping limit switch at the end of the cut
- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

OPTIONAL OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - VHZ
 - SR D - PAT 0°

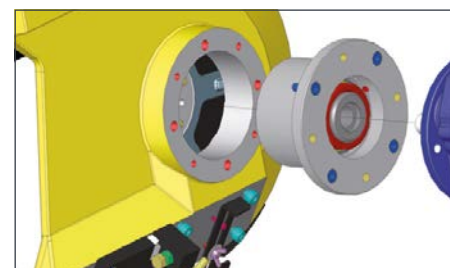
DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



Kit G per discesa gravitazionale dell'arco montato di serie.

Kit G for a gravitational head descent as standard on this model.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel.



Pannello comandi in posizione ergonomica per impostare i parametri di taglio.

Control panel in ergonomic position for the setting of the cutting parameters.

lxhxs
3300x27x0,9
mm

35-70
m/min

TITAN+G

MOTOR

1,3
kW

0÷120
m/min

TITAN+G+VHZ

MOTOR

1,1
kW

H2O

0,08
kW

530
kg

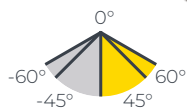
0,9x1,8x1,5 m
axbxc

960±10
mm



MERCURY+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



mm	∅	a b	a b	a b
0°	305	300	300x370	300x370
45° ↓	260	260	120x290	300x220
60° ↓	180	180	90x190	250x160

STANDARD



- ◆ Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- ◆ Finecorsa d'arresto lama a fine taglio
- ◆ Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- ◆ Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- ◆ Blade stopping limit switch at the end of the cut
- ◆ Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

OPTIONAL OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - VHZ
 - SR D - PAT 0°

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RP1G - RP2G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



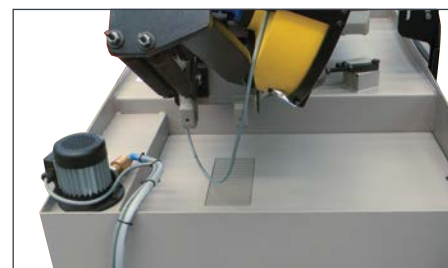
L'optional Kit G consente di tagliare il materiale senza l'azione manuale fatta dall'operatore.

The G optional allows to cut the material without the user's manual intervention.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.



Vasca refrigerante da 30 L integrata nella parte superiore del basamento, con tappo di scarico.

30 L coolant tank integrated in the upper part of the basement, with exhaust plug.

lxhxs
3420x27x0,9
mm

35-70
m/min

MERCURY+G

MOTOR

1,3
kW

0÷120
m/min

MERCURY+G+VHZ

MOTOR

1,5
kW

H2O

0,08
kW

530
kg

0,9x1,8x1,5 m
axbxc

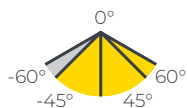
960±10
mm



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

SATURN+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



mm	∅	a b	a b	a b
0°	305	300	300x375	300x375
45° ↓	260	240	155x260	300x220
60° ↓	170	160	160x170	265x150
45° ↑	280	255	180x280	300x245



STANDARD

- ◆ Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- ◆ Finecorsa d'arresto lama a fine taglio
- ◆ Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- ◆ Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°
- ◆ Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- ◆ Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- ◆ Blade stopping limit switch at the end of the cut
- ◆ Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping
- ◆ Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°
- ◆ Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

OPTIONAL

OPTIONAL

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - DM
 - MT - VHZ - SR DS

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



Riduttore ad albero portante ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata ed esente da manutenzione (ingrassaggio).

Bearing shaft reducer with helical tooth gears, case-hardened, ground and lubricated with long-lasting, maintenance-free grease (greasing).



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.



Vasca refrigerante da 50 L integrata nella parte superiore del basamento, con tappo di scarico.

50 L coolant tank integrated in the upper part of the basement, with exhaust plug.

lxhxs
3420x27x0,9
mm

35-70
m/min

SATURN+G

MOTOR

1,3
kW

0÷120
m/min

SATURN+G+VHZ

MOTOR

1,5
kW

H2O

0,08
kW

KG
750
kg

1x1,8x1,6 m
axbxc

990±10
mm



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OPTIONAL OPTIONAL

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
DM							○				○
KIT G	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓
KIT PN		○	○	○	○		○		○	○	○
LX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
MT	✓	○	○	○	○	○	○	✓	○	○	○
NB1 BOX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
NB2 BOX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
PAT 0°		○	○	○	○				○	○	
SR D		○	○	○	○				○	○	
SR DS							○				○
VAT		○	○	○	○	○	○		○	○	○
VHZ		○	○	○	○	○	○		○	○	○

○ = OPTIONAL OPTIONAL

✓ = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT



DM

Doppia morsa manuale - tagli a 0° (removibile).

Manual Double vice - cut at 0° (removable).



KIT G

Kit di discesa arco gravitazionale con regolazione sul frontale della macchina.

Head gravitational descent kit with adjustment on the front of the machine.



KIT PN

Cilindro pneumatico di chiusura morsa con azionamento a pedale.

Pneumatic cylinder for clamping with pedal drive.



LX

Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser.

Cutting line lighting device by laser beam.



MT

Cilindro lettura tensione lama con manometro.

Blade tension reading cylinder with pressure gauge.

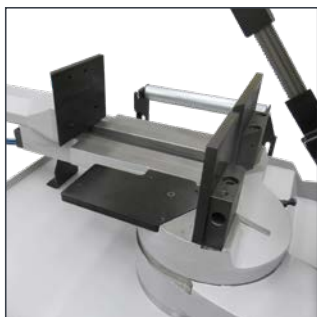


NB1 BOX

Nebulizzatore olio con un ugello sulla lama.
Oil sprayer with one nozzle on the blade.

NB2 BOX

Nebulizzatore olio con due ugelli sulla lama.
Oil sprayer with two nozzles on the blade.



PAT 0°

Pianetto aggiuntivo per il taglio a 0°, utile per il taglio a 0° di pezzi corti.

Additional supporting plate for the cut at 0°, useful in case of cut of short pieces.



VAT

Visualizzazione dell'angolo di taglio tramite display.

Cutting angle visualizer.



SR D

Rullo per supporto materiale. Da installare solamente in lato scarico. Non tagliare da +40° ÷ +60° con il rullo in posizione alta.

Material support roller. To be installed on the unloading side only. Do not cut from +40° ÷ +60° with the roller in the raised position.



VHZ

Rotazione lama tramite inverter.

Blade rotation by inverter.



SR DS

Rullo per supporto materiale. Da installare sia in lato carico che in lato scarico. Non tagliare da +40° ÷ +60° con il rullo in posizione alta.

Material support roller. It can be installed both on loading and unloading sides. Do not cut from +40° ÷ +60° with the roller in the raised position.

DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
RE2GJ	C/S							C/S			
RE1GJ	C/S							C/S			
RE2G		C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S				
RE1G		C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S				
RP2G									C/S	C/S	C/S
RP1G									C/S	C/S	C/S
RMN	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
FM...RSE	S	S	S	S	S	S	S	S			
FM...RS									S	S	S

C = LATO CARICO *LOADING SIDE*
S = LATO SCARICO *UNLOADING SIDE*



RE1G - RE2G Max 260 kg/m
H min = 940 mm
H max = 1030 mm
Rullo / *Roller* L = 400 mm

RE1GJ - RE2GJ Max 260 kg/m
H min = 790 mm
H max = 880 mm
Rullo / *Roller* L = 400 mm



RP1G - RP2G Max 300 kg/m
H min = 910 mm
H max = 1000 mm
Rullo / *Roller* L = 400 mm



C2 Max 750 kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm
Rullo / *Roller* L = 550 mm



RMN Max 260 kg/m
 L min = 2 m
 L max = 6 m
 Rullo / Roller L = 400 mm



FM..RS / FM..RSE Fermi di misura meccanici con riscontro snodato da posizionare in lato scarico
Mechanical measuring stops with articulated stop to be positioned on the unloading side
 1, 2, 3, 4, 5, 6 m

SCIVOLI SLIDES

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
CREC				C	C	C	C				
CRES		S	S	S	S	S	S				
CRECP		C	C								
CRC									C	C	C
CRS									S	S	S
RRS		S	S	S	S	S	S		S	S	S
CRS+RRS									S	S	S
CRES+RRS				S	S	S	S				

C = LATO CARICO *LOADING SIDE*
S = LATO SCARICO *UNLOADING SIDE*



CRC Attacco lato carico
Loading side connection



CRS Attacco lato scarico
Unloading side connection



CREC Attacco lato carico
Loading side connection



CRES Attacco lato scarico
Unloading side connection



CRECP Attacco lato carico +
 Rullo per Phoenix / Phoenix+VHZ
*Loading side connection +
 Roller table for Phoenix / Phoenix+VHZ*



















CRES+RRS Attacco lato scarico +
 Piano rulli estraibile in lato scarico
*Unloading side connection +
 Unloading side pull-out roller surface*



CRS+RRS Attacco lato scarico + Piano
 rulli estraibile in lato scarico
*Unloading side connection +
 Unloading side pull-out roller surface*










TABELLE COMPARATIVE COMPARATIVE TABLES

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY

	0°				45°				60°				45°			
																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
JUNIOR+G	220	210	120x250	210x210	150	145	145x145	145x145	90	85	85x85	85x85	-	-	-	-
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
PHOENIX+VHZ	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
HELIOS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310*	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
SENIOR+G	260	260	250x350	260x260	230	165	110x240	165x165	150	90	90x150	90x90	200	170	60x260	260x100
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	260	120x290	300x220	180	180	90x190	250x160	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

*Standard 280 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

									
	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kg	m axbxc	mm
JUNIOR+G	2450x27x0,9	35-70	1,1	-	-	0,03	205	0,7x1,6x1,3	840±10
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	-	-	0,06	270	0,75x1,4x1,5	985±10
PHOENIX+VHZ	2450x27x0,9	-	-	0=120	1,1	0,06	290	0,75x1,4x1,5	985±10
HELIOS	2700x27x0,9	35-70	0,75	0=120	1,1	0,06	280	0,8x1,4x1,5	985±10
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	335	0,8x1,4x1,5	950±10
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	380	1,1x1,4x1,5	960±10
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	475	0,9x1,5x1,5	990±10
SENIOR+G	3160x27x0,9	35-70	1,5	-	-	0,03	360	0,9x1,8x1,5	870±10
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	530	0,9x1,8x1,5	960±10
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,5	0,08	530	0,9x1,8x1,5	960±10
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,5	0,08	750	1x1,8x1,6	990±10



GUIDA ALL'ACQUISTO PURCHASING GUIDE

COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore.

Preferite perciò macchine con strutture massicce.

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore.

Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

Con riduttore ad ingranaggi:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

Con riduttore a vite senza fine:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare.

Privilegiate macchina con inverter.

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace?

In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.

Visitate il vostro fornitore: potrete valutare l'organizzazione interna, la solidità aziendale e la propensione a investire in tecnologia — aspetti che garantiscono continuità nel tempo.

Scegliere un partner solido è una forma di tutela.

QUALITÀ MANUALI TECNICI

Istruzioni chiare, sezioni di trouble-shooting ben fatte e schemi elettrici aggiornati facilitano manutenzione, diagnosi e ordine dei ricambi.

Un buon manuale è segno di un'azienda seria e attenta al cliente.



FMB mette a vostra disposizione telefonica, GRATUITAMENTE, un tecnico che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

HOW TO CHOOSE A GOOD BANDSAW MACHINE

While you are choosing your bandsaw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better.

Therefore, prefer machines with a massive structure.

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development.

Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine. Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

With helical gear box:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

With worm gear box:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures.

The password in today's business world is FLEXIBILITY: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut.

Prefer a machine with an inverter.

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective?

In the future, you will may need spare parts or technical assistance.

Visit your supplier: you'll be able to assess their internal organization, corporate stability, and commitment to investing in technology — key factors that ensure long-term continuity.

Choosing a solid partner is a form of protection.

QUALITY OF TECHNICAL MANUALS

Clear instructions, well-designed troubleshooting sections, and up-to-date electrical diagrams make maintenance, diagnostics, and spare parts ordering easier.

A good manual is a sign of a serious company that cares about its customers.



FMB provides you, FREE, phone assistance with **a technician** who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BANDSAW MACHINE.

LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E BIODEGRADABILI
ECO-FRIENDLY AND BIODEGRADABLE

NEBULA OIL



Il fluido Nebula Oil è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere.

È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

Confezione da 5 kg

The Nebula Oil fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys.

It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.

Pack of 5 kg

BIO CUT



Bio Cut è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

Confezione da 10 kg

Bio Cut is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.

It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.

Pack of 10 kg

ECO OIL S46



Eco Oil S46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili. Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B.

Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

Confezione da 25 kg

Eco Oil S46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources. High performing and fire-resistant product, as shown by the OECD 301B test, is for the 60% of its components biodegradable.

It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms.

Pack of 25 kg

RIFRATTOMETRO REFRACTOMETER

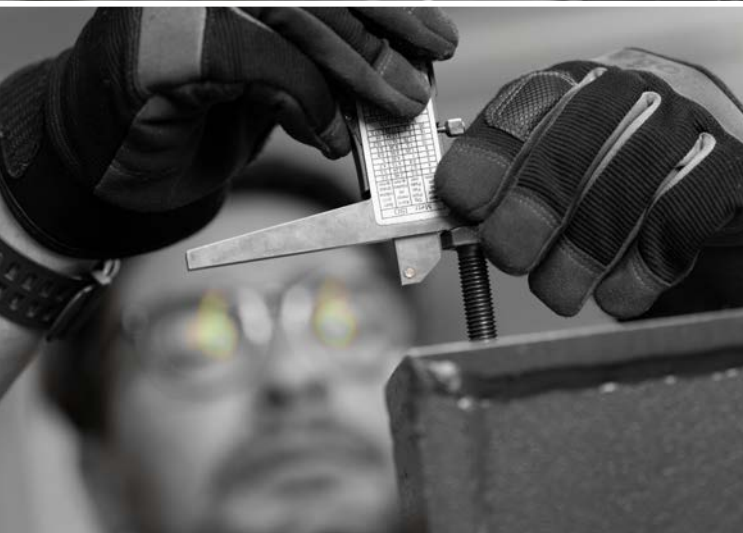


Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.

Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.

Model ATAGO - Master M - Made in Japan.







MANUAL
BANDSAW MACHINES
03/2026



FMB s.r.l. Via Lodi, 7
24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.41.57.600
Tel. +39 035.370.555
info@fmb.it - fmb.it

